

認 定 証

株式会社 徳機製作所

代表取締役 岡 田 直 矢 殿

平成29年4月1日

国土交通大臣指定性能評価機関
株式会社日本鉄骨評価センター

代表取締役
社 長

小南忠義

溶接H形鋼製作工場認定委員会

委 員 長

平野道勝

貴社から申請のあった下記工場については
品質管理及び製作実施状況が当評価機関の
溶接H形鋼製作工場認定基準に適合し適正
品質の溶接H形鋼を製作し得る工場である
ことを認定します

記

1. 認定番号 BH02 - AAA17009
2. 認定した工場の名称及び所在地
名 称 株式会社 徳機製作所
所 在 地 山口県周南市港町12番22号
3. 適用範囲
(1) 溶接H形鋼及び溶接T形鋼等溶接H形鋼に類する溶接組立形鋼の製作に適用する。
(2) フランジ材及びウェブ材の板継溶接を含む。
(3) 取り扱う鋼材は、400N級鋼、490N級鋼及び520N級鋼で板厚60mmまでとする。ただし、板継溶接を行わない場合、フランジ材の板厚は適切な予熱を行ったうえで溶接を行うことにより60mmを超えることができる。
4. 有効期限 平成34年3月31日